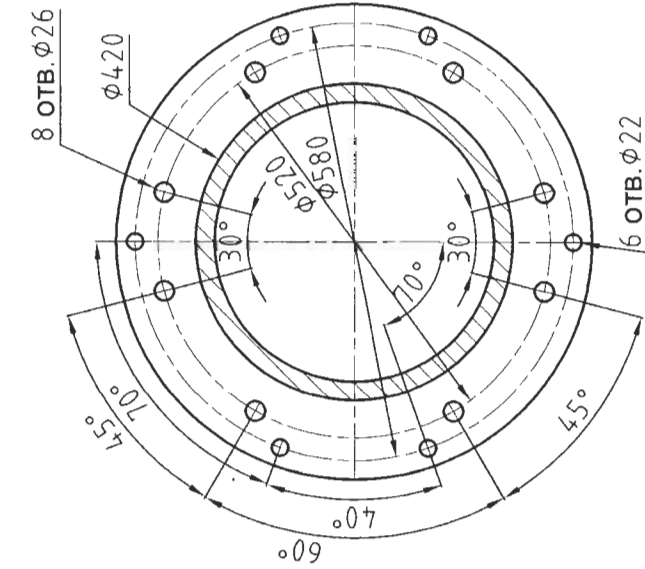
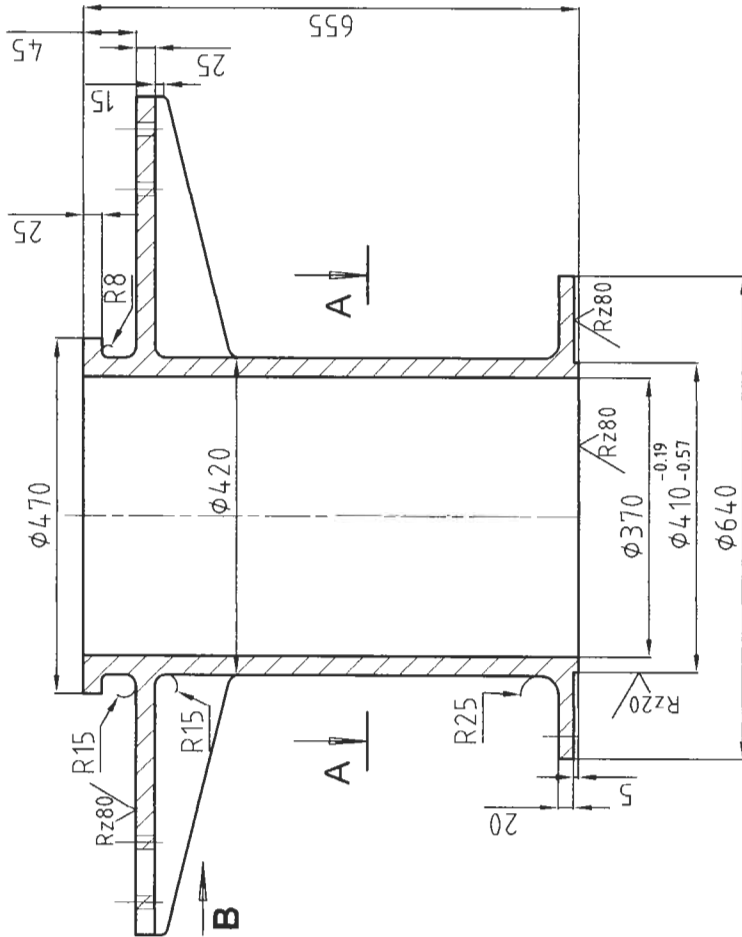


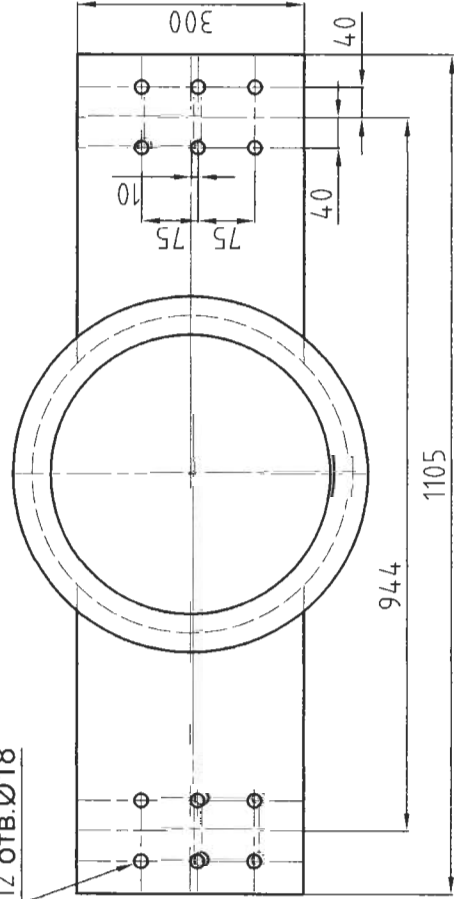
Вид В

A — A

✓(✓)



12 ОТВ. Ø18



1. Изготовление отливки по 3-му классу точности.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически необрабатываемых поверхностей охватывающих по А5, охватываемых по В5, прочих $\pm 1/2$ (А7=В7).
3. Сборочный чертеж: Головка опорная - М769-5; Заводской номер детали: М769-74/1.

Разраб	Гвелесиани	Подп	Дата	Служитель П-18	Ф-00.00.674
Провер				Головка опорная.	
Гл. мех.	Беридзе Ж.			Станок опорный	Масса 265
					М-б 1:10
					ПКБ ОГЛ Мех АО RMG "Copper"
				Сч 15-32 ГОСТ 1412-70	